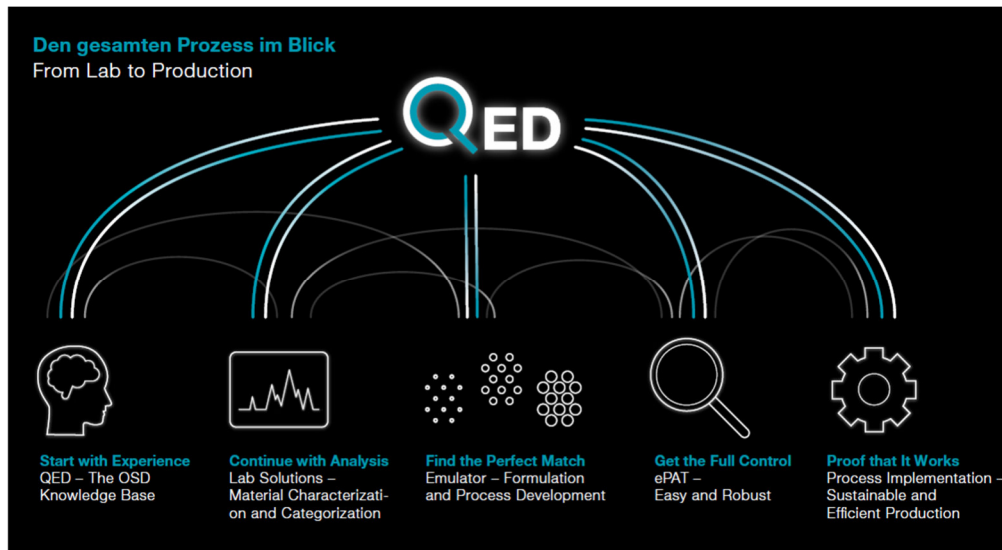
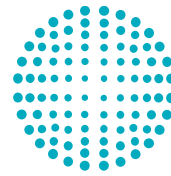


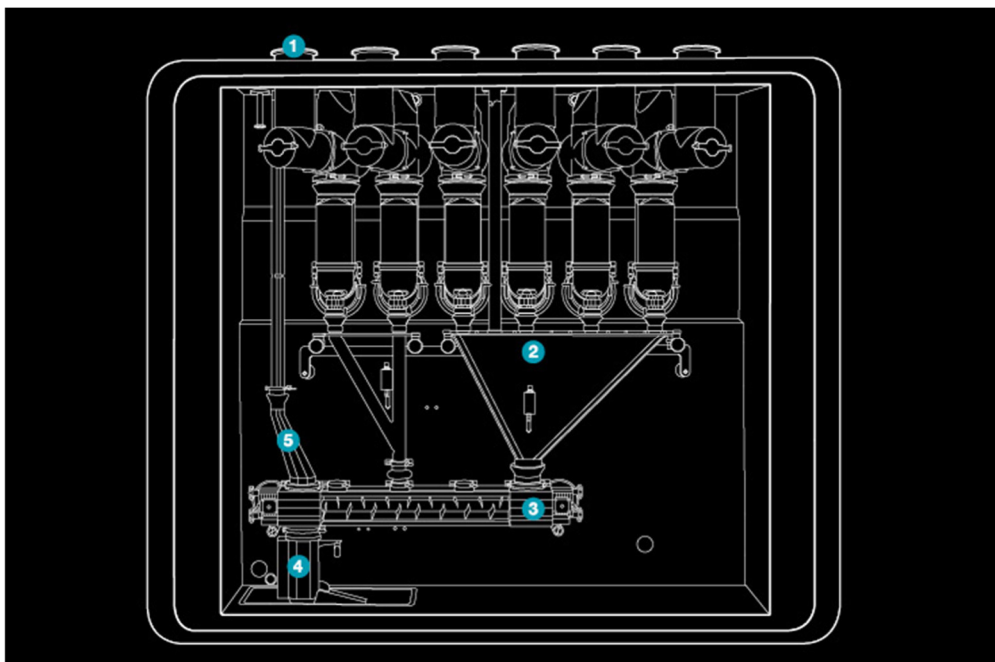
Pressebilder und Bildunterschriften zur ACHEMA 2024



Vom Labor zur Produktion: Auf der ACHEMA 2024 stellt Fette Compacting neue Wege vor, um mit Anwendern ein gemeinsames Prozessverständnis zu entwickeln, Pulverformulierungen im Labor zu optimieren und das ideale Produktionsverfahren zu finden. Als Grundlage wurde Expertenwissen in der neuen Datenbank QED (Qualified Expert Database) gebündelt.

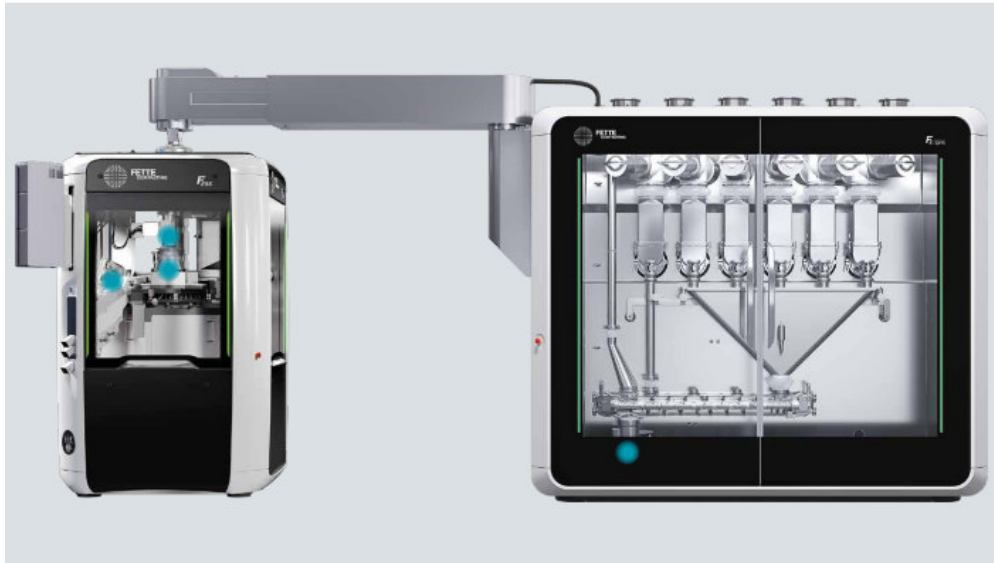
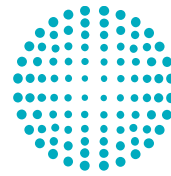


Continuous Manufacturing: kontinuierliche Direktverpressungslinie aus Verarbeitungssystem FE CPS (rechts), Rundläufertablettenpresse FE55 (links) und zentralem Bedienterminal (Mitte)



Continuous Manufacturing: kontinuierlicher Produktionsprozess mit FE CPS

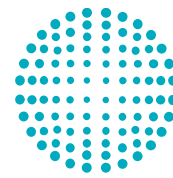
1. Materialzufuhr mit automatischem Nachfüllsystem (Automatic Refill System, ARS)
2. Dosierung mit gravimetrischen (Loss-in-Weight, LiW) Pulverdosierern
3. Mischprozess mit horizontalem Zwei-Zonen-Mischer
4. Qualitätskontrolle mit integriertem NIR-Spektroskop (ePAT)
5. Fördermechanismus auf einer Raumebene per Dichtestromförderung



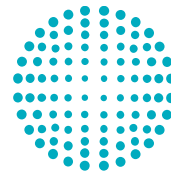
Continuous Manufacturing: potenzielle Messpositionen für ePAT-Sensoren
(ein zusätzlicher Messpunkt lässt sich über ein externes Tablettenprüfgerät
einrichten)



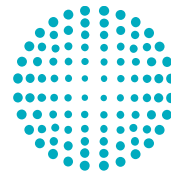
Continuous Manufacturing: beispielhafter ePAT-Messkopf (integrierter
Nahinfrarotsensor im Füllrohr einer Rundläufertablettenpresse)



Continuous Manufacturing: HMI mit intuitiver Bedienoberfläche für schnellen Überblick über die Parameter des gesamten kontinuierlichen Prozesses



Neue i Serie: generationenübergreifend systemkompatibel, staubdicht, energieeffizient und „digital ready“ – von links: flexibler Einfachrundläufer F10i, leistungsstarker Allrounder F20i und Hochgeschwindigkeits-Doppelrundläufer F30i



FETTE
COMPACTING



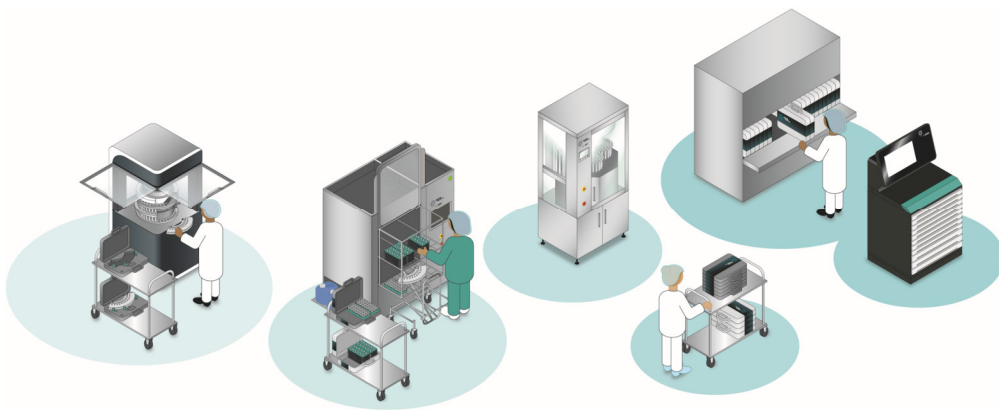
F Lab Serie: PVA-Einheiten F Lab 10 und F Lab 5 ermöglichen das Verdichten von Formulierungen und eine anschließende Auswertung der Ergebnisse



Lab Solutions: modulares Analysesystem zur vollständigen Erfassung der Kompaktierungseigenschaften pulverförmiger Produkte



Tablettierwerkzeuge: Beschichtung Chrome Nitride super glatt (FCG-SCR)
 für beste Antihafteigenschaften, hohe Härte und Verschleißfestigkeit



Tablettierwerkzeuge: EasyCare für sicheres und effizientes Kofferhandling
 mit automatisierten Lösungen für das Reinigen, Polieren und Lagern von
 Tablettierwerkzeugen



Joachim Dittrich, CEO von Fette Compacting



Dr. Marten Klukkert, Vice President Customer Development Center bei Fette Compacting



Dr. Martin Schöler, Vice President Technology bei Fette Compacting



Dr. Ina Petry, Group Lead Application Consulting bei Fette Compacting